



シリコーンの成型ラインを増やすほか自動化も進める（福岡県直方市）

シリコーン成型品強化

マイホー 半導体金型技術を応用

金型製造のマイホー（福岡県直方市、戸田政八社長）はシリコーン成型品事業を強化する。シリコーン製の発光ダイオード（LED）部品を開発したほか、携帯電話の電池カバー用シール材を増産する。投資額は最大2億円を見込む。2010年12月期に1億円だった同事業の売上高を14年12月期に4億円に引き上げる。主力の半導体部品向け金型事業が低迷しており、新規分野の開拓を目指す。

シリコーンは一般的な

プラスチックに比べ、耐

熱性や耐久性に優れる。耐

半面、溶けた際に粘り気

がない、金型に3分（約

は100万分の1）以上

どの隙間があつても入り

込んでしまい、精密な成

型が難しかった。

マイホーは半導体部品のリードフレーム向け金型で培った精密加工技術をシリコーン用の金型に応用。LEDチップを取り付けるシリコーン製台座を開発した。照明などに使う高輝度LED向けの需要を見込む。高輝度LEDは高温になりやすく、LEDチップが寿命を迎える前にプラスチック製台座が熱で

り付けるシリコーン製台座を開発した。照明などに使う高輝度LED向けの需要を見込む。

マイホーは、LED部品の量産へ向けてシリコーン成型品専用の成型機を拡充。直方市内の自社工場に5つあるシリコーン成型ラインを3年以内に15に増やす計画だ。

防水対応が進む携帯電話でも、耐久性の高いシリコーン製シール材への需要が高まっている。同

変形してしまうことがある。台座をシリコーン製に切り替えると、プラスチック製の10倍まで寿命を延ばせるという。

マイホーは、部品の取り出しや搬送作業を自動化することで生産効率を高め、増産する。

（田名部徹朗社長）

九州の半導体産業低迷

地場企業、新分野開拓急ぐ

九州の半導体産業は曲がり角を迎えており、九州経済産業局によると、九州のIC生産量は2011年10月まで7ヶ月連続で前年実績割れとなり、4～10月の合計は前年同期比4%減った。「シリコーンアーランド」の裾野を担ってきた地場企

医療・環境など探る

年、水処理装置を事業化した。今春には抗がん剤の効果を検査する機器も発売する。露光装置などの製造を担ってきたナノメートル単位の精密加工技術を生かした。京谷忠幸社長は「半導体は景気変動の影響が大きすぎる。医療、環境を半導體と並ぶ収益源に育て經營を安定させる」と話す。

筑紫野市）は今春にも本社工場の一部をクリーンルームに改裝する。成長分野と見込む健康食品や医薬品の顧客から清淨度の高い製造ラインを求める声が強かつたという。主力の半導体製造機器の加工は円高や欧州危機の影響で受注減が続いている。「徐々に依存度を下げたい」（田名部徹朗社長）としている。